

会社案内 2019





エネルギー・環境事業で 持続可能な社会の実現に貢献

富士電機は、1923年の創業以来、
エネルギー技術を革新し、
産業・社会のインフラ分野で、広く世の中に
貢献してまいりました。

今、地球は人口増加や工業化の急速な進展により、
エネルギー・環境問題に直面しています。
富士電機は、これまで培った技術や経験をもとに、
エネルギー・環境技術の革新を追求し、
付加価値の高い、環境にやさしい製品・システムを
今後も創り出してまいります。
そして、世界でエネルギー・環境事業を拡大させ、
変化し続ける地球環境との調和を図り、
安全・安心で持続可能な社会の実現に
貢献してまいります。

経営理念のスローガンに掲げる
「熱く、高く、そして優しく」を胸に、
多様な個性を持った社員が
チームで総合力を発揮し、
グローバルで事業を拡大させ、持続的成長企業を
目指します。

富士電機にご期待ください。



代表取締役社長

北澤通宏

■ 経営理念

基本理念

富士電機は、地球社会の良き企業市民として、
地域、顧客、パートナーとの信頼関係を深め、
誠実にその使命を果たします。

- 豊かさへの貢献
- 創造への挑戦
- 自然との調和

スローガン

熱く、高く、そして優しく

■ 経営方針

- エネルギー・環境技術の革新により、
安全・安心で持続可能な社会の実現に
貢献します。
- グローバルで事業を拡大し、成長する
企業を目指します。
- 多様な人材の意欲を尊重し、チームで
総合力を発揮します。

ブランドステートメント

Innovating Energy Technology

富士電機のエネルギー・環境事業

富士電機は、エネルギー・環境技術をコアに、「パワエレシステム エネルギー」「パワエレシステム インダストリー」「発電プラント」「電子デバイス」「食品流通」の5事業で企業活動を展開しています。
 当社は、キーデバイスを活用した各種コンポーネントにIoT・制御技術を組み合わせ、産業・社会インフラの分野において安全・安心で持続可能な社会の実現に貢献しています。

5事業	発電プラント	パワエレシステム エネルギー	パワエレシステム インダストリー	電子デバイス	食品流通					
	クリーンなエネルギー	エネルギーの安定供給と最適化	オートメーションと省エネ	小型化・省エネ	省力・省人・省エネ化					
										
	発電・新エネルギー	エネルギーマネジメント	施設・電源	器具	ファクトリーオートメーション	プロセスオートメーション	社会ソリューション	半導体	自販機	店舗流通
	<ul style="list-style-type: none"> ● 火力 ● 地熱 ● 水力 ● 太陽光・風力 ● 燃料電池 	<ul style="list-style-type: none"> ● エネルギーマネジメントシステム (EMS) ● 電力流通 ● 変電 ● スマートメータ 	<ul style="list-style-type: none"> ● データセンター ● 無停電電源装置 (UPS) ● 配電盤 	<ul style="list-style-type: none"> ● 受配電・制御機器 	<ul style="list-style-type: none"> ● インバータ ● モータ ● FAコンポーネント ● 計測機器 ● FAシステム ● 物流システム 	<ul style="list-style-type: none"> ● 駆動制御 ● 計測制御 	<ul style="list-style-type: none"> ● 鉄道車両電機品 ● EVシステム ● 放射線管理システム ● 船舶用排ガス浄化システム 	<ul style="list-style-type: none"> ● パワー半導体 	<ul style="list-style-type: none"> ● 自動販売機 	<ul style="list-style-type: none"> ● 店舗設備機器 ● 金銭機器

システムソリューション

コンポーネントにエンジニアリングサービス・IoT*技術を組み合わせたシステムソリューション

* Internet of Things(モノのインターネット)。さまざまなモノがネットワークを介してつながり、モノ同士が自律的に最適制御されることで、ビジネスや生活などを根底から変える新たな仕組み

コンポーネント

キーデバイスを活用し、設備やプラントの最適化、安定化、自動化、効率化、省エネを実現する計測機器、制御機器、器具などのコンポーネント



キーデバイス

電力を制御するパワー半導体、社会インフラ・産業分野の安全操作を支えるさまざまな応用技術を有するセンサ

■ パワエレシステム エネルギー

確かな技術で電力インフラを支え、
エネルギーの安定供給、最適化、安定化に貢献します。

■ 変電

電力・鉄道・工場・ビルの変電設備や発電機などの電源設備、アルミ製煉・化学プラント向け大容量整流設備といった、さまざまな産業用電源インフラを提供し、エネルギーの安定供給とともに、生産性の向上、省エネを実現しています。



大容量変圧器



大容量整流設備



油入変圧器



モールド変圧器

■ 変電監視制御システム

変電設備の納入と安定稼働の予防保全を実現しています。



変電設備

■ エネルギー マネジメントシステム

熱電利用の見える化・分かる化・最適化による省エネおよび、熱電供給設備と最適制御によるエネルギーの安定供給を実現しています。



EMS

スマートメータ

■ 受変電設備 総合診断サービス

最適な保全策の提案により安定操作を実現しています。



配電盤

■ 盤

発電から送配電、需要家の受電に至る広範囲な領域において、電力の安定供給を行うための操作・保護・監視を装備し、耐環境性に関しても重要な役割を担う受配電設備を提供しています。



高圧盤



環境対応形C-GIS



制御盤

■ 電源

停電や電圧変動などの電源トラブル対策用の無停電電源装置 (UPS)、サーバ・スーパーコンピュータなどの情報機器や設備機器に組み込むスイッチング電源、そして電気を効率よく変換するパワーコンディショナ (PCS) を提供しています。



無停電電源装置 (UPS)



パワーコンディショナ (PCS)

■ データセンター

高効率コンポーネントの採用により、EPC (設計・調達・施工)、ワンストップで提供し、投資最適化を実現。運用後もライフサイクル保守に対応しています。



データセンター

■ 器具

工場の生産設備や各種機械向けに、電磁開閉器 (マグネットスイッチ)、配線用遮断器 (ブレーカ) などの受配電・制御機器を提供し、省エネや安全性向上などのニーズに応えています。



電磁開閉器



配線用遮断器

パワエレシステム インダストリー

パワーエレクトロニクス応用製品に計測機器、IoTを組み合わせ、工場の自動化や見える化により生産性の向上と省エネを実現します。

駆動機器

産業のあらゆる分野で、自動化・省力化・省エネ化に貢献する、インバータやモータ・モータ応用製品を提供しています。小型・低騒音のニーズはもちろん、さらなる省エネに貢献するトッピングモータ適合品や磁石内蔵形の同期ドライブシステム・サーボシステムなど多種多様なシリーズをラインアップしています。



低圧インバータ



モータ



サーボシステム



高圧インバータ

組立加工装置

最適制御システム

モーションシステムによる分野/業種別の最適制御と稼働情報収集システムによる予防保全を実現しています。



組立加工ライン

制御機器

プログラマブルコントローラやプログラマブル表示器により、サーボシステム、インバータなどを最適に制御し、装置を含めたシステム対応によるファクトリーオートメーション (FA) 化を実現しています。



プログラマブルコントローラ



プログラマブル表示器

計測機器

設備の最適操業や省エネに、また大気汚染などの環境計測に小型、高精度、高性能、長期安定性を追求した計測機器を提供し、お客様の施設の「見える化」により「安全・安心」を実現しています。



スプール形超音波流量計



ガス分析機器



エアロゾル複合分析計 (PM2.5分析)



個人被ばく線量計

鉄鋼・非鉄プラント

高速制御システム

高速制御と監視制御の両立により、安定操業と省メンテナンスを実現しています。



鉄鋼プラント

セメントプラント

監視制御システム

最適な監視制御・操業管理の実現により、安定操業・高品質製品の製造を実現しています。



セメントプラント

鉄道車両電機品

高速鉄道などの走行を制御する主変換装置や主電動機をはじめ、ドアシステムなどを提供し、安全性の向上と環境負荷の低減に貢献しています。



旅客乗降用ドアシステム



高速鉄道車両駆動システム

船舶用 排ガス浄化システム

世界最小*のSOxスクラバと排ガス分析計による最適制御でSOx排出規制に対応し、運航コストの最小化を実現しています。

※2017年10月現在、当社調べ



船舶用排ガス浄化システム

発電プラント

高度なプラントエンジニアリング力で、
拡大する電力需要にお応えします。

火力発電

蒸気タービンと発電機を核とした火力発電プラントを
基本計画から設計・製作・建設・試運転・アフターサー
ビスまで一貫して提供しています。



コンバインドサイクル発電プラント 蒸気タービン

再生可能・新エネルギー

地熱発電

フラッシュ方式やバイナリー方式のタービンや発電機
などの主要機器および関連機器を含むプラント全体
の設計・製作・建設を手掛けています。



地熱発電設備 バイナリー発電設備

水力発電

地点仕様に最適なさまざまな水車形式を取り揃え、設
計・製作から現地据付・試運転までの一貫したプラント
エンジニアリングを提供しています。



マイクロチューブラ水車 立軸バブル水車

太陽光発電・風力発電

高効率大容量パワーコンディショナなどの周辺設備
とEPC (設計・調達・施工) のノウハウで、太陽光発電
システムを提供しています。また、電力品質向上に
貢献する出力安定化装置など周辺設備のシステム
機器を提供、EPCでの風力発電システムも提供してい
ます。



太陽光発電システム 風力発電システム

燃料電池

りん酸形燃料電池は、災害対応施設にも適応可能
のほか、バイオガスを発電利用する再生可能エネル
ギー電源にも注力しています。



100kWりん酸形燃料電池

原子カプラント設備

原子力発電用 MOX 燃料製造設備や先進固化技術
(SIAL[®]) を活用した廃止措置システム等、安全設計
(耐震解析等) を踏まえた特長ある設備を設計から
据付まで一貫して提供しています。

電子デバイス

高い品質、変換効率を実現、
小型化・省エネ化に貢献します。

半導体

産業分野

IoT化・省人化が進む産業機械や風力・太陽光発電設
備向けに、高い品質基準と電力変換効率を実現する
IGBT モジュールを提供しています。第7世代 IGBT、
SiC デバイスなど、より高性能な半導体素子を開発し、
先進のパッケージ技術でさらなる小型化・省エネ化に
貢献しています。

通信機器、サーバ、薄型テレビなどの電源向けに、
低損失を実現する制御 IC、高耐圧半導体デバイス
を提供しています。各種電源規格に対応する制御 IC、
MOSFET、ダイオード製品を系列化し、省エネに貢献
しています。

プリンタ・複合機向けに、速くて高精細なドキュメント
の演出を支える感光体を提供しています。



第7世代 IGBT モジュール All-SiC モジュール

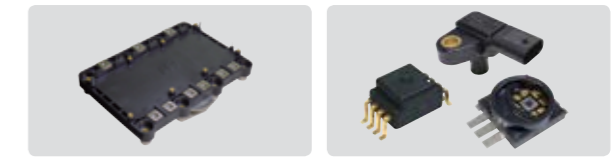


小容量 IPM^{*} ※ IPM: Intelligent Power Module

自動車分野

エンジンやブレーキ、ステアリング制御、EV/HEV の
モータ駆動・バッテリー充電などのキーデバイス
を提供しています。独自の直接水冷技術や RC-IGBT^{*}
技術により、小型・軽量・高信頼性を実現し、厳しい
環境・燃費規制への対応や安全性の向上に貢献してい
ます。

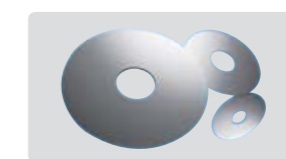
※ RC-IGBT: Reverse-Conducting Insulated Gate Bipolar Transistor



車載用直接水冷型パワーモジュール 圧力センサ

ディスク媒体

ハードディスクドライブ (HDD) に搭載されるディスク
媒体 (磁気記録媒体) を提供しています。業界最高水
準の技術を駆使して、情報機器の高性能化・大容量化
に貢献しています。



ディスク媒体

食品流通

省力・省人・省エネ化を
食の安全・安心とともに提供します。



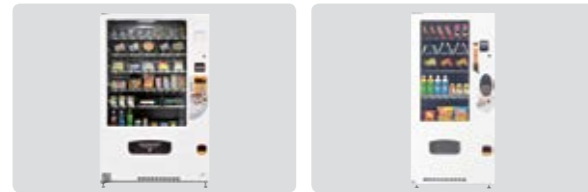
自販機

業界のリーディングカンパニーとして、省エネを進化させた環境対応型自動販売機の普及・拡大に積極的に取り組むとともに、缶・ペットボトル自動販売機からカップ自動販売機・食品自動販売機まで豊富なバリエーションでお客様の多様なニーズに応えています。また、自動給茶機をはじめとした飲料用機材により、業務の省人化に貢献しています。



ハイブリッドヒートポンプ缶・PET自動販売機

カップ自動販売機



食品自動販売機

食品・物品自動販売機
(東南アジア市場モデル)



自動給茶機

珈琲ディスペンサ (海外専用)

店舗流通

店舗設備機器

お客様に安全・安心、鮮度、おいしさを提供する食品流通を目指して、エネルギー・IT制御・冷熱のコア技術を融合し、用途に応じた商品演出が可能な省エネ型の冷凍・冷蔵ショーケース、ローコストオペレーションを実現する次世代保冷コンテナなど、さまざまな製品とソリューションを提供しています。



ノンリフショーケース

多段ショーケース

金銭機器

お客様のPOSレジや受付・セルフ精算機で、現金管理の省力化をサポートしています。



自動釣銭機

エネルギー管理システム

省エネ制御とエネルギー管理機能を集約化し、機器連携・電力制御等の制御機能を強化した店舗コントローラにより、店舗全体の省エネを実現しています。

研究開発

エネルギー・環境技術の革新により、
持続可能な社会を実現する製品を創出します。



エネルギー・環境技術の革新を追求し、エネルギーを安定的に最も効率的に利用できる、顧客価値が高く環境にやさしい製品・システムを今後も創り出します。強いコンポーネントとそれを活用した特徴あるシステムの創出、さらにIoT技術の活用により、お客様の価値を徹底的に追求します。また、事業のグローバル化に伴い国際標準化活動を推進するとともに、事業戦略・

研究開発戦略と密接に連携した知的財産戦略を推進するため、主要製品や戦略開発テーマの特許強化を図っています。

2018年にクラリベイト アナリティクス社 (米国・フィラデルフィア) が選定する、世界で最も革新的な企業・研究機関として「Top 100 グローバル・イノベーター 2017」を受賞しました。

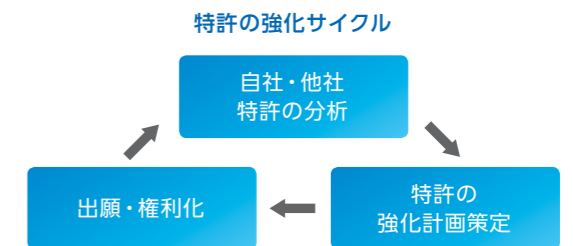
研究開発方針



IoT活用による顧客価値創造

知的財産のリスクマネジメント

富士電機は、事業戦略・研究開発戦略と密接に連携した知的財産戦略を推進しています。とりわけ、事業のグローバル化に伴う主要製品や戦略開発テーマの特許強化、海外での知的財産紛争リスクや技術流出防止に向けた海外拠点の体制強化を実行しています。



ものづくり/サービス

お客様に満足していただくために、ものづくり力を高め、グローバルなサービス体制を構築します。

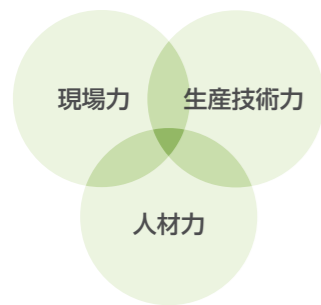


ものづくり

富士電機は、品質、コスト、納期など、あらゆる面でお客様に満足していただける製品をつくるため、「ものづくり力」の強化に取り組んできました。サプライチェーン改革を通して強化してきた「現場力」に加え、

「生産技術力」や「人材力」に注力し、さらなる競争力の向上に取り組んでいます。同時に、日本をマザー拠点（工場）と位置づけ、地設（現地設計）・地産・地消の考えのもと、グローバル生産拠点を強化しています。

ものづくり力を高める3つの柱



- **現場力** 製品をつくるための技能を高め現場を維持管理する力と、生産性の向上やコスト低減などを実現していく力
- **生産技術力** 製品開発と連動して、製法・生産工程・生産設備を開発し、量産に適用していく力
- **人材力** ものづくりを担う人材を育成し、技術や技能を磨き高める力

設備技術センター

生産技術のマザー機能を担う拠点として、生産技術開発（自動化の推進）、設備製作（設備の設計・製作）、技術・技能教育（生産技術者・技能者・グローバル人材の育成）に注力しています。



設備技術センター

サービス

富士電機は、お客様に製品・設備をお届けしたあとも、ライフサイクルを通じてサービスを提供し、お客様満足の向上を推進しています。

事業セグメントによりお客様が異なることから、セグメントごとにグローバルなサービス体制を構築しており、国内外のコールセンターでは、電話とWebサイトを

を通じて、24時間365日、お客様のお問い合わせに対応しています。

今後も、新しいサービスメニューの充実により、お客様に最大の満足を提供します。



24時間コールセンター

企業の社会的責任 (CSR)

地球社会の良き企業市民として、誠実にその使命を果たします。



富士電機のCSRは、「経営理念」「経営方針」の実践そのものと考えています。それはエネルギー・環境事業を通して社会課題の解決に貢献することであり、企業活動全体が与える社会的・環境的側面でのプラスの影響を最大化し、マイナスの影響を予防または緩和する経営を行うことです。

CSRの推進にあたっては、会社と全従業員が価値観を共有し、一丸となって行動するための指針として全6項目からなる「富士電機企業行動基準」を定めています。企業行動基準には国連が提唱するグローバル・コンパクト (GC) の4分野10原則を反映させ、これをベースにESG (環境・社会・ガバナンス) 視点で課

題を設定し、その実践に取り組んでいます。さらに「持続可能な開発目標 (SDGs)」に対して、事業と事業を支える活動を通じてこの目標達成に積極的に取り組み、持続可能な社会の実現に貢献します。

富士電機企業行動基準

1. お客様を大切にします。
2. 人を大切にします。
3. 地球環境を大切にします。
4. 株主・投資家を大切にします。
5. 社会との交流を大切にします。
6. グローバル・コンプライアンスを最優先します。

企業行動基準に基づいた ESG 課題への取り組み

環境: Environment

- **地球環境**
 - 地球温暖化防止への貢献
 - ・省エネ製品の提供による社会のCO₂排出量削減
 - ・生産活動におけるCO₂排出量削減
 - 循環型社会形成への貢献
 - ・製品や生産活動における3R*の推進

* 3R:リユース・リデュース・リサイクル

社会: Social

- **お客様**
 - お客様満足の向上
 - 安全で優れた製品・サービスの提供
 - サプライチェーンにおけるCSR推進
- **人**
 - 人権尊重
 - 安全・健康な職場
 - ダイバーシティ
 - ワーク・ライフ・バランス
 - 人材育成
- **社会との交流**
 - 地域との絆づくり

ガバナンス: Governance

- **グローバル・コンプライアンス**
 - 法令・社会良識に則した行動
 - コンプライアンス・プログラムに基づいた社内ルールの策定・改廃、監視・監査・教育の実践

- **株主・投資家**
 - 株主・投資家との対話



CSR全般の取り組みの詳細な情報は当社ウェブサイトでご覧いただけます。
www.fujielectric.co.jp/about/csr/index.html

企業データ

会社概要

商号
富士電機株式会社

英文社名
FUJI ELECTRIC CO., LTD.

設立
1923年8月29日

本店
〒210-9530
神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

本社事務所
〒141-0032
東京都品川区大崎一丁目11番2号
(ゲートシティ大崎イーストタワー)

資本金
476億円 (2018年3月期)

社員数 (連結)
27,009名 (2018年3月31日現在)

売上高 (連結)
8,935億円 (2018年3月期)

役員 (2019年4月1日現在)

取締役

代表取締役社長 **北澤 通宏**

代表取締役 **菅井 賢三**

社外取締役 **丹波 俊人**

社外取締役 **立川 直臣**

社外取締役 **林 良嗣**

取締役 **安部 道雄**

取締役 **友高 正嗣**

取締役 **荒井 順一**

執行役員

執行役員社長 **北澤 通宏** 経営統括

執行役員副社長 **菅井 賢三** 社長補佐、営業統括

執行役員専務 **安部 道雄** 生産・調達担当、発電プラント事業担当

執行役員専務 **友高 正嗣** パワエレシステム エネルギー事業担当、パワエレシステム インダストリー事業担当

執行役員常務 **荒井 順一** 経営企画本部長、輸出管理室長、コンプライアンス担当、危機管理担当

執行役員常務 **宝泉 徹** 電子デバイス事業本部長

執行役員 **角島 猛** 人事・総務室長

執行役員 **五嶋 賢二** パワエレシステム エネルギー事業本部 副本部長

執行役員 **高橋 康宏** 食品流通事業本部長

執行役員 **新村 進** 営業本部長

執行役員 **森本 正博** パワエレシステム エネルギー事業本部長

執行役員 **近藤 史郎** 技術開発本部長

執行役員 **堀江 理夫** 発電プラント事業本部長

執行役員 **河野 正志** 生産・調達本部長

執行役員 **鉄谷 裕司** パワエレシステム インダストリー 事業本部長

監査役

常勤監査役 **奥野 嘉夫**

常勤監査役 **松本 淳一**

社外監査役 **佐藤 美樹**

社外監査役 **木村 明子**

社外監査役 **平松 哲郎**

沿革

時代とともに、社会とともに —— 技術力を原動力に進化し続ける、富士電機

Company

1923 (大正12年)
■ 富士電機製造株式会社 創業
日本の古河電気工業と、ドイツのシーメンス社との資本・技術提携により設立。富士電機には、日本のDNAとドイツのDNAが交錯している。

1925 (大正14年)
■ 川崎工場操業開始

1942 (昭和17年)
■ 松本工場操業開始

1943 (昭和18年)
■ 吹上工場、豊田工場操業開始

1944 (昭和19年)
■ 三重工場操業開始

1961 (昭和36年)
■ 千葉工場操業開始

1968 (昭和43年)
■ 川崎電機製造株式会社と合併し、神戸工場、鈴鹿工場操業開始

1973 (昭和48年)
■ 大田原工場操業開始



社章・FSマーク

1984 (昭和59年)
■ 商号変更
富士電機株式会社

1991 (平成3年)
■ 山梨製作所操業開始

2002 (平成14年)
■ シンボルマーク導入

2003 (平成15年)
■ 純粋持株会社移行により商号変更
富士電機ホールディングス株式会社

2008 (平成20年)
■ 富士電機機器制御株式会社が日本法人シュナイダーエレクトリック株式会社と事業統合 (受配電・制御機器事業における合併)



シンボルマーク

2011 (平成23年)
■ 商号変更
富士電機株式会社

2014 (平成26年)
■ エンブレム (製品用企業ブランド表示) 新設



エンブレム

Technology

1924 (大正13年)
■ 電動機の製造開始

1925 (大正14年)
■ 変圧器の製造開始

1927 (昭和2年)
■ 扇風機の製造開始

1936 (昭和11年)
■ 水車第一号機4,850HP
フランス水車の製作

1937 (昭和12年)
■ 電力量計の製造開始



フランス水車

1954 (昭和29年)
■ 超小型電磁開閉器の製造開始

1959 (昭和34年)
■ シリコンダイオードの製造開始

1969 (昭和44年)
■ 自動販売機の製造開始

1971 (昭和46年)
■ ハイブリッドICの製造開始

1976 (昭和51年)
■ 汎用インバータの製造開始



超小型電磁開閉器



第1号自動販売機



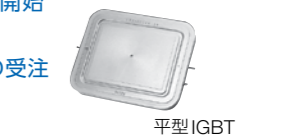
汎用インバータ

1985 (昭和60年)
■ プログラマブルコントローラ (MICREX-Fシリーズ) 発売

1987 (昭和62年)
■ IGBTモジュールの開発

1991 (平成3年)
■ 2.5インチ磁気記録媒体の量産開始

1996 (平成8年)
■ 鉄道車両用IGBT主変換装置の受注 (世界初の大容量平型IGBT)

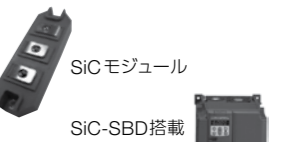


平型IGBT

1998 (平成10年)
■ 100kWりん酸形燃料電池の納入

2010 (平成22年)
■ 次世代パワー半導体 SiCモジュールの開発

2012 (平成24年)
■ 国内初、次世代パワー半導体 SiC-SBD搭載インバータの開発



SiCモジュール

SiC-SBD搭載インバータ

2014 (平成26年)
■ SiCパワー半導体を搭載したパワエレ機器の発売



大容量メガソーラー用パワエレ機器

2015 (平成27年)
■ 蒸気発生ヒートポンプの発売

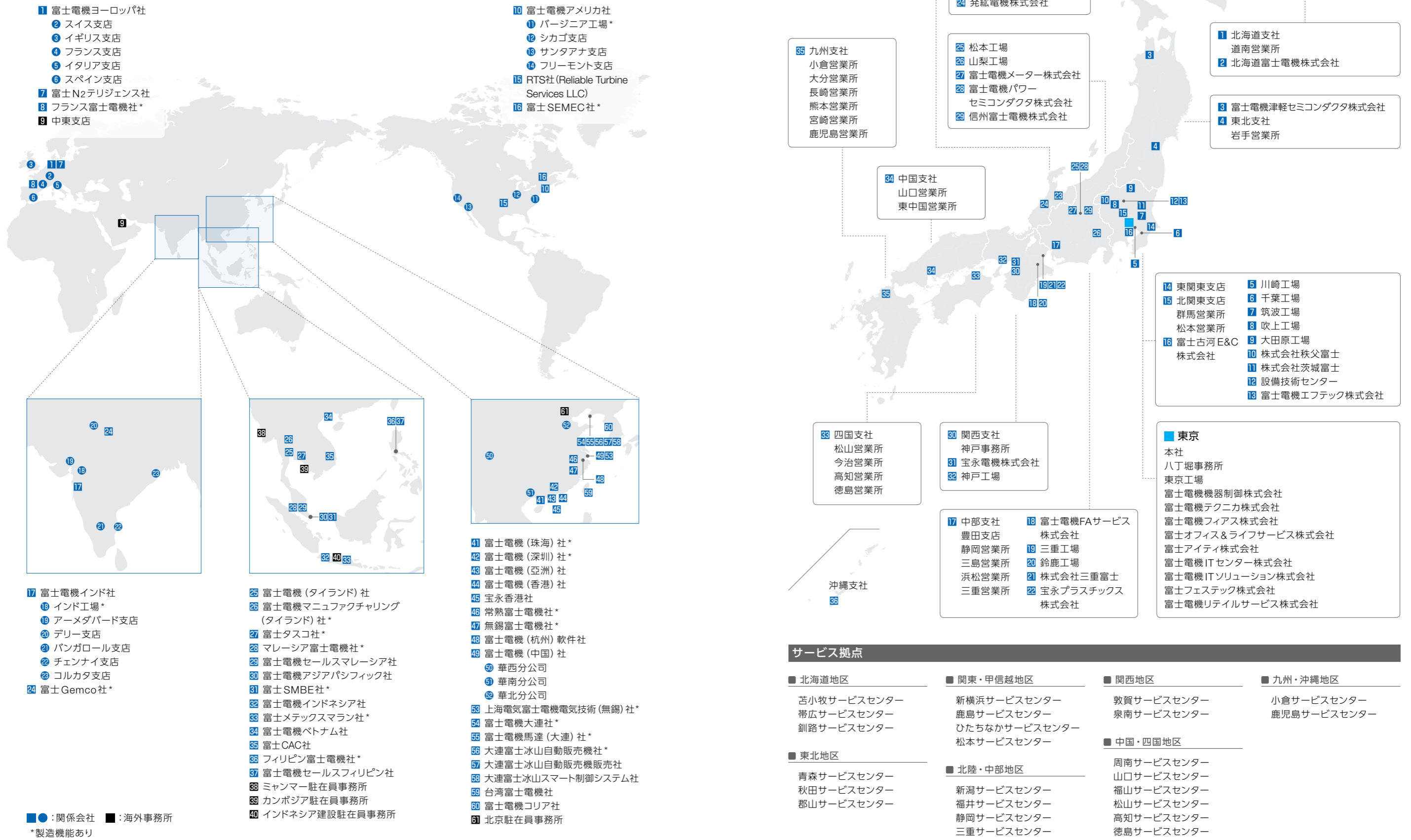
2018 (平成30年)
■ 船舶用排ガス浄化システムの製造開始



船舶用排ガス浄化システム

グローバルネットワーク (2019年4月現在)

富士電機は世界約20カ国におよぶ120以上の拠点で世界中のお客様に製品をお届けし、グローバルネットワークを活かしながらサポートを行っています。



●● : 関係会社 ■ : 海外事務所
 *製造機能あり

サービス拠点			
北海道地区 苫小牧サービスセンター 帯広サービスセンター 釧路サービスセンター	関東・甲信越地区 新横浜サービスセンター 鹿島サービスセンター ひたちなかサービスセンター 松本サービスセンター	関西地区 敦賀サービスセンター 泉南サービスセンター	九州・沖縄地区 小倉サービスセンター 鹿児島サービスセンター
東北地区 青森サービスセンター 秋田サービスセンター 郡山サービスセンター	北陸・中部地区 新潟サービスセンター 福井サービスセンター 静岡サービスセンター 三重サービスセンター	中国・四国地区 周南サービスセンター 山口サービスセンター 福山サービスセンター 松山サービスセンター 高知サービスセンター 徳島サービスセンター	



ECOLOGY
Fuji Electric

この環境シンボルマークは
富士電機の環境保護に対する
姿勢を表したものです。

FE 富士電機株式会社

〒141-0032 東京都品川区大崎一丁目11番2号 (ゲートシティ大崎イーストタワー)

Tel: 03-5435-7111 (代表)

www.fujielectric.co.jp

**UD
FONT**

ユニバーサルデザイン(UD)の考え方に基づき、
より多くの人に見やすく読みまちがえにくい
デザインの文字を採用しています。



このカタログは「水なし印刷」を採用し、FSC®認証紙と
省エネ型UV用Non-VOCインキで印刷しています。

00A2-J-0001p Printed in Japan 2019.4